

KOMATSU

PC500LC-10M0



El modelo en la imagen puede incluir equipo opcional.

Excavadora hidráulica

Potencia del motor

Bruta: 362 hp / 270 kW @ 1.900 min⁻¹

Neta: 360 hp / 269 kW @ 1.900 min⁻¹

Peso operativo

49.400 a 51.300 kg

Capacidad del balde

3,2 m³

Vista general

Bajo consumo de combustible

- Reducción del consumo de combustible en un 11 % (en comparación con la excavadora PC450-8).
- Sistema avanzado de control de velocidad variable del motor.
- Sistema de embrague viscoso del ventilador.
- Reducción en la pérdida de presión hidráulica.

Mayor productividad

- Mayor capacidad del balde.
- Mejora significativa de la potencia en las operaciones de excavación.

Excelente confiabilidad y durabilidad

- Equipo de trabajo más robusto.
- Nuevo tren de rodaje más amplio.
- Bastidor principal de alta resistencia y corona de giro extremadamente rígida.
- Motor con mayor confiabilidad.

Menor costo de mantenimiento

- Funciones nuevas que permiten reducir los tiempos de mantenimiento.
- Sistema detector de síntomas para evitar fallas en los componentes principales.
- Mejor visibilidad de la información de mantenimiento en la pantalla del monitor.

Seguridad y comodidad para el operador

- Cabina amplia y cómoda.
- Sistema de monitoreo retrovisor de la máquina (opcional).

Tecnología de la información y comunicaciones (ICT) y sistema Komtrax

- Monitor con pantalla de cristal líquido (LCD) de alta resolución con selección de una gran cantidad de idiomas de visualización.
- Sistema de monitoreo de gestión del equipo.
- Komtrax.



Bajo consumo de combustible

Motores Komatsu con nueva tecnología

Tecnología de bajo consumo de combustible

Mejora del control del motor. El motor de velocidad variable, la bomba hidráulica y el embrague viscoso de control del ventilador permiten lograr un control más eficiente y preciso. Komatsu desarrolla y produce todos los componentes principales, como los motores y los componentes electrónicos e hidráulicos, en sus fábricas. Komatsu desarrolló los componentes principales dentro de un sistema de control total para alcanzar altos niveles de rendimiento, tanto en la productividad como en el ahorro.

Consumo de combustible
Reducción de un 11%

Respecto del modelo PC450-8

Según los datos acerca del rendimiento promedio recolectados mediante el sistema KOMTRAX, los datos de consumo de combustible obtenidos se compararon con los datos de rendimiento de la máquina estándar.

Mejora en la eficiencia de consumo de combustible del motor

La optimización del control de inyección de combustible permite una mejora en la eficiencia de combustión. La tecnología avanzada desarrollada por Komatsu permite obtener un desempeño de alta potencia y bajos niveles de consumo de combustible.

Reducción de la pérdida de presión hidráulica

Se mejoró completamente el diseño de las válvulas de control, del acople y del diámetro de las tuberías. A partir de estas innovaciones, se redujeron drásticamente las pérdidas hidráulicas, lo que permite obtener un menor nivel de consumo de combustible.

Reducción de la velocidad de rotación del ventilador para un mejor desempeño de ventilación

Una mejora en el control de velocidad del ventilador gracias al embrague viscoso de control del ventilador y al aumento del diámetro del ventilador aumentan la eficiencia del motor y reducen la demanda de potencia del motor en ambientes de baja temperatura.



Mejora en la sincronización entre el motor y la bomba

Las bombas hidráulicas con un mayor desplazamiento permiten aumentar el flujo de potencia del motor en velocidades bajas. Una sincronización mejorada entre el motor y la bomba permite obtener altos niveles de productividad y un mejor rendimiento operacional. Esta tecnología permite alcanzar una mayor productividad con bajos niveles de consumo de combustible.



Motor Komatsu SAA6D125-E, cumple los estándares de control de emisión de contaminantes PROCONVE/MAR-1.

Control de las operaciones de ahorro de consumo de energía

Medidores ECO

Esta máquina tiene un indicador ecológico equipado que se puede reconocer inmediatamente en la parte derecha del monitor multifunción a color para



Medidores ECO Indicador de funcionamiento en ralentí

facilitar las operaciones de ahorro de energía amigables con el medioambiente. Intente mantenerse siempre en el rango verde, donde se reducen las emisiones de CO₂ y se mejora la eficiencia de consumo de combustible.

Indicador de funcionamiento en ralentí

Para evitar el consumo innecesario de combustible por un uso excesivo de ralentí, el monitor tiene un indicador de funcionamiento en ralentí que se activa si el motor funciona en ralentí por más de 5 minutos.

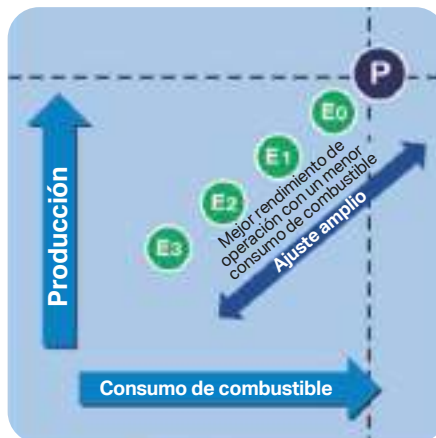
Función de detención automática en ralentí

Si el motor funciona en ralentí constante por un período de tiempo que puede ajustarse, el motor detendrá automáticamente el consumo innecesario de combustible, por lo que se reducen también las emisiones. El tiempo que la función tarda en apagar el motor se puede ajustar fácilmente.

Funciones secundarias de ahorro de combustible

Seleccione entre los modos de potencia el más adecuado según su objetivo

En el modo P, se activa el modo de prioridad de potencia o de Productividad Alta. En el modo E, se activa el modo de prioridad de eficiencia de consumo de combustible o Modo Ahorro. El modo de ahorro (modo E) tiene 4 niveles de ajuste, del E0 al E3, según la demanda operacional de cada cliente. Komatsu programó cada uno de los modos de operación para que se puedan ajustar según la producción y la operabilidad. Solo seleccione uno de los modos de potencia disponibles para ajustar el rendimiento de la máquina para responder a cualquier tipo de tarea.



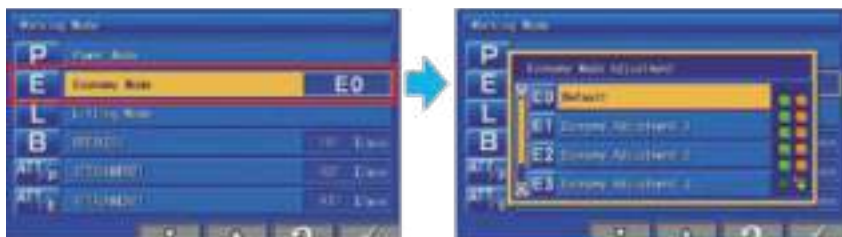
P (prioriza el trabajo): modo de potencia máxima, menores tiempos de ciclo.

Modo E (prioriza el ahorro): mayor ahorro de combustible.



Modo E fácilmente ajustable

En comparación con el modelo típico, se puede ajustar fácilmente los cuatro niveles del modo ahorro mediante el monitor.



Además de los modos indicados anteriormente, también están disponibles los siguientes modos de operación. Seleccione el modo de operación, entre los diferentes modos existentes, que se adecúe mejor al rendimiento de la máquina en según la exigencia de operación.

Modo de operación	Aplicación	Ventajas
L	Modo de elevación	•Velocidad ajustable del aditamento. •Capacidad de elevación aumenta en 7% por aumento de presión hidráulica.
B	Modo del martillo hidráulico	•Rpm del motor y caudal hidráulico óptimos.
ATT/P	Modo de potencia del aditamento	•Rpm del motor y caudal hidráulico (2 vías) óptimos. •Modo de potencia.
ATT/E	Modo de ahorro del aditamento	•Rpm del motor y caudal hidráulico (2 vías) óptimos. •Modo de ahorro.

Dos modos de ajuste del aguilón

El modo para operaciones ligeras facilita el traslado de rocas dinamitadas en el balde o los trabajos de raspado del suelo. Si se necesita la fuerza máxima de excavación, puede seleccionar el modo de potencia máxima para excavar con mayor eficiencia.

Modo para operaciones ligeras



El aguilón flota en ascenso, lo que reduce la elevación de la parte delantera de la máquina respecto al suelo. De esta manera, el balde puede llevar con mayor facilidad rocas dinamitadas y raspar el suelo.

Modo de potencia



Debido al aumento de la fuerza de impulso del aguilón, se optimizan las operaciones de creación de zanjas y excavación en suelo duro.

Suavidad en las operaciones de carga

Las dos mangueras hidráulicas de retorno mejoran el rendimiento hidráulico. Durante la apertura del brazo, una parte del aceite vuelve directamente al estanque, lo que permite lograr operaciones más suaves.



Aumento de productividad

Aumento de productividad

Se aumentó la proporción de productividad por toneladas/litro debido al desarrollo de la relación entre la capacidad del balde y la mejora de la productividad y del rendimiento económico.

Eficiencia de combustible (t/l)
Aumento del 21%

Modelo PC450-8

Modo P (giro de 90° para la carga de camiones).

Gran capacidad de excavación

La función de potencia máxima con un solo toque permite lograr un aumento extra de la fuerza de excavación (consulte el próximo apartado). El aumento de potencia del motor contribuye a obtener un rendimiento mayor.

Potencia del motor Comparado con el modelo PC450-8
Aumento del 5%
(296 kW <- 257 kW)

Fuerza de excavación del balde
Comparado con el modelo PC450-8
Aumento del 9%
(330 kN <- 277 kN)



Función de potencia máxima con un toque

Esta función, donde se obtiene potencia máxima al presionar el interruptor del botón izquierdo, permite ampliar aún más la fuerza de excavación (8,5 segundos de operación).

Interruptor de potencia máxima con un toque.



Fuerza máxima de impulso del brazo (ISO 6015)
Aumento del 7%
(235 kN [24,0 t] <- 219 kN [22,3 t])

(Cuando está seleccionada la función de potencia máxima)

Fuerza máxima de excavación del balde (ISO 6015)
Aumento del 7%
(330 kN [30,9] <- 283 kN [28,9 t])

(Cuando está seleccionada la función de potencia máxima)

Mediciones realizadas con la función de potencia máxima activada, brazo de 3.380 mm y según la norma ISO 6015.



Confiabilidad y durabilidad

Aumento en la durabilidad de las excavadoras estándar de 50 t

La estructura del modelo PC500LC-10M0 se renovó completamente para adaptarse mejor a los lugares de trabajo más complejos. Gracias a esto, mejoró ampliamente la durabilidad y confiabilidad del equipo.



Equipo de trabajo remodelado y reforzado que asegura un alto nivel de confiabilidad y durabilidad

Esta línea de excavadoras tiene un equipo de trabajo reforzado, al igual que los componentes de la estructura de la máquina; características que respaldan el uso de la máquina en lugares de trabajo con alta demanda como mediana minerías y canteras, entre otros trabajos.

Aguilón y brazo más robustos

La ampliación de las dimensiones del equipo de trabajo permitió aumentar la rigidez. El nuevo diseño del equipo de trabajo tiene una mayor resistencia a los esfuerzos de torsión y flexión.

*Equipo de trabajo de mayor espesor comparado con el modelo predecesor PC450-8.

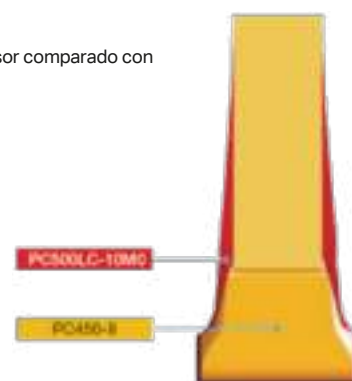


Optimización de la forma de las piezas fundidas

La forma de las piezas fundidas expuestas a grandes cargas de impacto se modificó para aumentar la durabilidad y confiabilidad.

Tren de rodaje reforzado

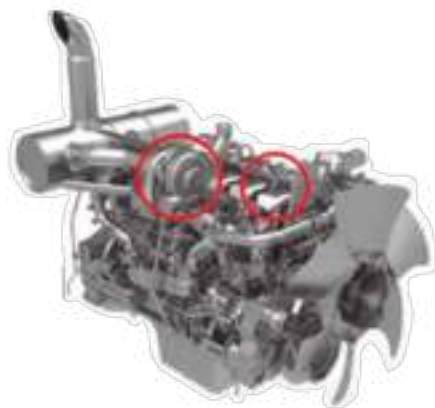
Los componentes del tren de rodaje ampliados y reforzados se incluyen como equipo estándar en esta máquina para poder asegurar una mayor confiabilidad y durabilidad.





Mejora de confiabilidad en el rendimiento del motor

El nuevo turbocargador enfriado por agua y los nuevos modelos de inyectores permiten asegurar la confiabilidad total del motor. La confiabilidad en comparación con el modelo actual es ampliamente superior.



Sello de cara plana con O-ring

El método de sellado de las mangueras hidráulicas cambió del sello cónico típico a un sello con O-ring, lo que aumenta su rendimiento de sellado durante la operación.



Prefiltro de combustible

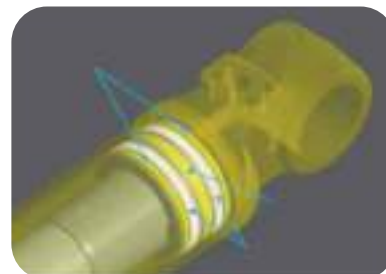
(Con separador de agua)

Elimina el agua y los contaminantes del combustible para lograr un aumento en la confiabilidad del sistema de combustible.



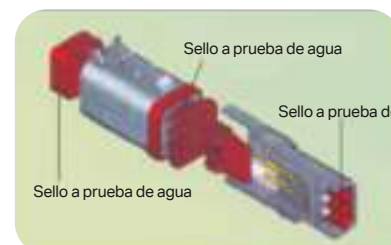
Anillos de protección metálicos

Los anillos de protección metálicos están instalados en todos los cilindros hidráulicos para una mayor confiabilidad.



Protección de los conectores

Los conectores con protección ofrecen un sellado perfecto y garantizan una mayor confiabilidad.



Reducción de los costos de mantenimiento

Los costos de mantenimiento influyen directamente en los costos operacionales. Komatsu está siempre buscando formas de reducir los tiempos de inactividad y los costos de mantenimiento.

Filtros centralizados

Se puede acceder fácilmente a todos los filtros. Todos los cartuchos de filtro se encuentran en el compartimento de la bomba, lo que reduce en gran medida la periodicidad con la que se necesita realizar mantenimiento.



Limpieza fácil de la unidad de enfriamiento

La limpieza de la unidad de enfriamiento ahora es más fácil. Esta limpieza se puede realizar en lugares con gran cantidad de polvo y residuos.

- Gracias al capó de motor con apertura lateral total, se facilitó ampliamente el mantenimiento del núcleo del radiador.
- El enfriador de aceite de una sola pieza (en comparación con los enfriadores de tres piezas utilizados anteriormente) elimina un espacio donde se acumulaba polvo.



Toma simplificada de muestras de aceite del motor (opcional)

Se instalaron puertas nuevas para tomar muestras de aceite del motor. Es muy importante tomar muestras de aceite con la circulación adecuada para su análisis. El uso de este equipo permite obtener análisis más precisos.



Correas de ventilador con tensor automático

Las correas del ventilador de enfriamiento, del compresor y del alternador se tensan automáticamente.

Fácil control de los intervalos de mantenimiento

El monitor LCD muestra el intervalo restante para el cambio de aceite y el reemplazo de los filtros, lo que permite saber exactamente cuando programar un mantenimiento.



Fácil reconocimiento del intervalo de mantenimiento cuando se utiliza el martillo

Además de las funciones indicadas anteriormente, el monitor también informa el intervalo de uso del martillo. Como el intervalo de reemplazo depende directamente del tiempo de uso del martillo, el monitor indica el tiempo exacto restante para la próxima intervención.



Indicador de anomalías en el circuito hidráulico

Sensor de obstrucción del aceite hidráulico como equipo estándar

Cuando se detecte la obstrucción del filtro de aceite hidráulico, el monitor mostrará un mensaje de advertencia para informar al operador que se debe reemplazar el filtro. Con este sistema, se puede evitar los altos costos de reparación por fallas en el filtro hidráulico.



Mensaje de advertencia acerca de la necesidad de reemplazar el filtro de aceite hidráulico.

Sensor de obstrucción de la línea del martillo (opcional)

Interruptor de desconexión de la batería

El interruptor de desconexión de la batería permite cortar y bloquear la alimentación general del equipo antes de realizar mantenimiento o reparaciones en la máquina. Este interruptor también permite reducir la descarga de la batería durante períodos de inactividad prolongados. Las luces de advertencia de operación informan la viabilidad en la desconexión del interruptor para evitar fallas en el controlador.



Prefiltro adecuado para ambientes con demasiado polvo y residuos

El prefiltro instalado en el filtro de aire principal reduce la frecuencia de limpieza del filtro de aire, incluso en lugares con demasiado polvo y residuos.

Otros dispositivos

Fácil verificación del nivel del aceite hidráulico

Bomba de cebado eléctrica

Detector de presión de gases del cárter

Seguridad y comodidad



Los elementos nuevos de seguridad y comodidad permiten aumentar la productividad y la seguridad

Amplia cabina remodelada

La cabina espaciosa de la nueva excavadora hidráulica PC500LC-10M0 ofrece un entorno de trabajo excepcionalmente cómodo. Con sus amplias dimensiones, la cabina permite reclinar completamente el respaldo del asiento junto con el apoyacabeza.

Nuevo apoyabrazos ajustable sin necesidad de herramientas

La altura de los apoyabrazos se puede ajustar rápida y fácilmente sin la necesidad de usar herramientas.



Cabina presurizada

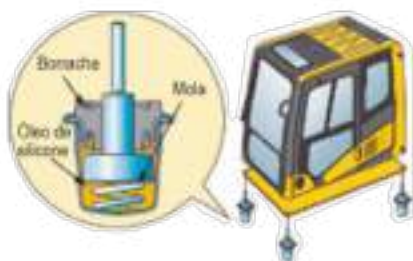
Una mayor presión interna en la cabina evita el ingreso de polvo.

Nivel bajo de ruido en la cabina

Esta máquina tiene una reducción drástica en el nivel de ruido generado por el motor, por el giro y por el alivio hidráulico.

Amortiguadores de cabina diseñados para obtener bajos niveles de vibración

El sistema de soporte de la cabina nuevo, junto con las plataformas reforzadas a la derecha e izquierda, permiten reducir las vibraciones en el asiento del operador.



Asiento con suspensión

Asiento equipado con suspensión y funciones de ajuste como equipo estándar. Este modelo de asiento reduce la fatiga incluso luego de períodos de operación extensos.

Aire acondicionado automático

Debido a la mejora del control del flujo de aire, se puede mantener el interior de la cabina a una temperatura cómoda durante todas las estaciones del año.

Persiana parasol ajustable

La persiana parasol ajustable protege a la cabina en casos de luz intensa. Es posible reducir la luminosidad en todos los climas y estaciones del año.



Función de bloqueo automático de la palanca de bloqueo

Si la palanca del equipo de trabajo no está en posición neutral al liberar la palanca de bloqueo hidráulico, el equipo de trabajo se detiene automáticamente. La activación de este bloqueo automático se muestra en el monitor.



Palanca de bloqueo

Se bloquea la presión hidráulica para evitar movimientos accidentales. La función de arranque en neutral evita que se pueda arrancar la máquina si la palanca no está en la posición de bloqueo.



Interruptor de apagado secundario del motor

Interruptor de bloqueo del motor instalado para situaciones de emergencia.



Indicador de advertencia del cinturón de seguridad



Pasamanos para evitar caídas accidentales



Peldaños de gran tamaño y serrados



Sistema de monitoreo retrovisor (elemento opcional)

El operador puede visualizar con nitidez la parte trasera de la máquina mediante un sistema de monitor a color.



Vista trasera visualizada en el monitor

Protecciones del ventilador

Las protecciones del ventilador están instaladas alrededor del ventilador.

Compartimento divisor entre la bomba y el motor

La división instalada en el compartimento entre la bomba y el motor evita un potencial incendio en caso de fuga de aceite por las mangueras hidráulicas.



Dispositivos auxiliares

Fuente de alimentación de 12 V.
Compartimento térmico.
Maletero.



ICT y sistema Komtrax

Monitor LCD amplio de alta resolución



Amplio monitor con pantalla de cristal líquido (LCD) de alta resolución y multilingüe.

Un amplio monitor LCD a color de alta resolución y fácil de usar permite un trabajo seguro, preciso y sin problemas. Incorpora interruptores simples y fáciles de operar. Las teclas de función facilitan las operaciones multipropósito. Puede mostrar datos en 15 idiomas para brindar asistencia global a los operadores de todo el mundo.

Indicadores

- | | |
|--|------------------------------------|
| 1 Desaceleración automática | 6 Medidor de combustible |
| 2 Modo de potencia | 7 Medidor ECO |
| 3 Velocidad de traslado | 8 Indicador consumo de combustible |
| 4 Medidor temperatura del refrigerante del motor | 9 Menú de botones de función |
| 5 Medidor temperatura del aceite hidráulico | 10 Selección de idioma |

Botones de operaciones básicas

- | | |
|-----------------------------|--------------------------------|
| 1 Desaceleración automática | 4 Cancelación de alarma sonora |
| 2 Selector modo de trabajo | 5 Limpiaparabrisas |
| 3 Selector de traslado | 6 Líquido del limpiaparabrisas |

Botones de operaciones básicas

Botones de operación del aire acondicionado

El mejor apoyo para lograr una operación eficiente

La pantalla principal muestra consejos para promover las operaciones de ahorro de energía según sea necesario. El operador puede utilizar el menú guía ECO para comprobar los registros de las operaciones, los registros de la guía ECO, los registros de consumo promedio de combustible, entre otros.



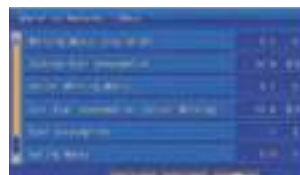
Guías ECO



Menú de guías ECO



Registros de guías ECO



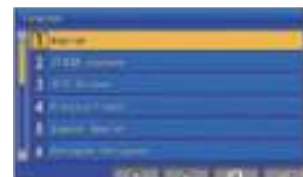
Registros de operación



Registros de consumo promedio de combustible

Selección simplificada de idiomas e incorporación de nuevos idiomas

El monitor se puede visualizar hasta en 15 idiomas, incluidos los añadidos recientemente y se pueden seleccionar con gran facilidad.



Sistema monitoreo y gestión del equipo

El monitor muestra información en 15 idiomas, incluidos los idiomas recientemente agregados.

Ahora la selección de idiomas se puede realizar de manera extremadamente fácil.

Funciones del monitor

El controlador monitorea el nivel de aceite del motor, la temperatura del refrigerante, la carga de la batería, la obstrucción del filtro de aire, entre otros. Si el controlador detecta alguna anomalía, lo indicará en la pantalla LCD.

Función de mantenimiento

El monitor indica cuándo finaliza el intervalo de cambio de aceite y el de reemplazo de los filtros.

Función memoria de información acerca de fallas

El monitor almacena la información acerca de anomalías para asegurar, de esta manera, un diagnóstico de fallas eficiente.

KOMTRAX

La tecnología de gestión y monitoreo desarrollada por Komatsu ofrece información precisa acerca de su equipo y de la flota en un formato accesible.

Historial de operaciones con énfasis en el ahorro de combustible

Komtrax ofrece un historial de operaciones enfocado en el ahorro de combustible según la información operacional como el consumo de combustible, un resumen de carga y el tiempo de inactividad, lo que permite administrar su negocio de manera eficiente.



Una imagen extraída de un historial muestra un ejemplo de excavadora hidráulica

Soporte a la gestión de equipos

En la aplicación Web hay distintos parámetros de búsqueda disponibles para encontrar rápidamente información acerca de máquinas específicas según características clave. Además, el sistema Komtrax muestra las máquinas que tienen problemas en su flota mediante una interfaz ideal.



Localización



Condiciones de operación

Mantenimiento periódico

El contenido y la información del historial varían según el modelo de máquina.

La estrategia ideal para un trabajo de excelencia

Las informaciones detalladas del sistema Komtrax a las que puede acceder fácilmente le ayudan a gestionar su flota de manera conveniente mediante la Web en cualquier momento y en cualquier lugar. Le permite tomar las mejores decisiones estratégicas día a día y a largo plazo.



Especificaciones especiales

Especificaciones de los aditamentosos

La PC500LC-10M0 está equipada para poder instalar el martillo o un triturador. El caudal hidráulico se puede regular mediante la configuración del modo del martillo en el panel del monitor para poder operarlo.



Especificación SE

Aumento de la productividad gracias al nuevo aguilón SE y a los baldes de gran capacidad. Esto incrementa la eficiencia al cargar un camión tolva en menos pases de carga.

Baldes y sus capacidades en combinación con el brazo SE de 2,4 m

Balde HD
3,2 m³

Densidad de material permitido:
1,8 t/m³



Soporte total komatsu

Soporte total Komatsu

Su distribuidor de Komatsu está preparado para ofrecerle un soporte a gran escala antes y después de comercializar la máquina, de manera que la máquina esté siempre disponible para el cliente y reducir sus costos de operación.

Recomendaciones de flota

El distribuidor de Komatsu puede estudiar el lugar de trabajo del cliente y ofrecer las mejores recomendaciones de flota basadas en informaciones detalladas para satisfacer todas sus necesidades de aplicación cuando considere comprar máquinas nuevas o reemplazar las máquinas Komatsu existentes.

Soporte al producto

El distribuidor de Komatsu garantiza la calidad de la máquina. Para esto, ofrece servicios de reparación y mantenimiento de excelencia al cliente mediante los programas desarrollados por Komatsu.

- Programa de mantenimiento preventivo (PM Clinic).
- Análisis de desgaste y de la calidad del aceite Komatsu (KOWA).
- Servicios de inspección del tren de rodaje, entre otros.

Piezas y aceite originales de Komatsu

El distribuidor de Komatsu puede enviar de manera rápida y fácil piezas y aceite originales de calidad garantizada a su lugar de trabajo. Komatsu desarrolla su aceite original para adaptarse de la mejor manera a nuestros motores Komatsu y componentes hidráulicos. Este aceite maximiza el rendimiento del motor y de los componentes hidráulicos para prolongar su vida útil.

Contrato de servicio

El distribuidor de Komatsu ofrece varios paquetes de servicios de reparación y mantenimiento por el período contratado a un costo óptimo. El cliente puede liberarse de preocupaciones y confiar en el servicio especializado de su distribuidor de Komatsu.

Capacitación de los operadores

El distribuidor de Komatsu puede entregarle capacitación de excelencia a sus operadores, lo que permite que operen la máquina de manera segura y eficiente, además de realizar el mantenimiento adecuado de la máquina.



Especificaciones

Motor

Cumple con los estándares de control de los niveles de emisión de contaminantes y el estándar MAR-1	
Modelo	Komatsu SAA6D125E-5,
Tipo	Enfriado por agua, de 4 tiempos e inyección directa
Aspiración	Turbocargado, con posenfriador y enfriado con EGR
Cant. de cilindros	6
Diámetro y carrera	125 mm y 150 mm
Cilindrada	11,04 L
Potencia:	
SAE J1995	Bruta 270 kW 362 hp
ISO 9249/SAE J1349	Líquida 269 kW 360 hp
Rpm nominal	1.900 min ⁻¹
Método de accionamiento del ventilador de enfriamiento del radiador	
	Mecánico con embrague viscoso
Regulador	Electrónico con control de todas las velocidades

Sistema hidráulico

Tipo	Sistema HydrauMind (diseño nuevo con inteligencia mecánica e hidráulica), sistema de centro cerrado con válvulas detectoras de carga y válvulas de compensación de presión.		
Cantidad de modos de trabajo disponibles	6		
Bomba principal:			
Tipo	Bombas de pistón de capacidad variable		
Bombas para	Aguilón, brazo, balde, giro y circuitos de traslado		
Caudal máximo	690 L/min		
Motores hidráulicos:			
Traslado	2 motores de pistón axial con freno de estacionamiento		
Giro	2 motores de pistón axial con freno de retención de giro		
Ajuste de las válvulas de alivio:			
Circuitos de los aditamentos	37,3 MPa 380 kgf/cm ²		
Circuitos de traslado	37,3 MPa 380 kgf/cm ²		
Circuito de giro	27,9 MPa 285 kgf/cm ²		
Circuito piloto	3,2 MPa 33 kgf/cm ²		
Cilindros hidráulicos			
(cant. de cilindros - diámetro x carrera x diámetro del vástago):			
Aguilón	2 - 170 mm x 1.570 mm x 115 mm		
Brazo			
Estándar	1 - 185 mm x 1.985 mm x 130 mm		
SE	1 - 185 mm x 1.800 mm x 130 mm		
Balde			
Estándar	1 - 160 mm x 1.450 mm x 115 mm		
SE	1 - 185 mm x 1.350 mm x 130 mm		

Mandos finales y frenos

Control de dirección	Mediante dos palancas con pedales	
Método de transmisión	Hidrostático	
Fuerza máxima de la barra de tracción	33.550 kgf (329 kN)	
Inclinación máxima al subir pendientes	70 %, 35°	
Velocidad máxima de traslado:		
	Alta	5,5 km/h
(Cambio de marcha autom.)	Media	4,2 km/h
(Cambio de marcha autom.)	Baja	3,0 km/h
Freno de servicio/estacionamiento	Freno de discos con bloqueo hidráulico/mecánico	

Sistema de giro

Método de accionamiento	Hidrostático
Reducción de giro	por engranaje planetario
Lubricación de la corona de giro	con baño de grasa
Freno de servicio	bloqueo hidráulico
Freno de retención/bloqueo de giro	por freno de disco de accionamiento mecánico
Velocidad de giro	9,1 min ⁻¹

Tren de rodaje

Bastidor central	Estructura en X
Bastidor de orugas	sección en caja
Sello de las orugas	orugas selladas
Tensor de orugas	hidráulico
Cant. de zapatas (por lado)	49
Cant. de rodillos superiores (por lado)	2
Cant. de rodillos inferiores (por lado)	8

Capacidad de recarga de lubricantes y refrigerante

Tanque de combustible	640 L
Radiador	45 L
Motor	37 L
Mando final (cada lado)	9 L
Accionamiento de giro	17 L
Tanque hidráulico	279 L

Peso operacional (aproximado)

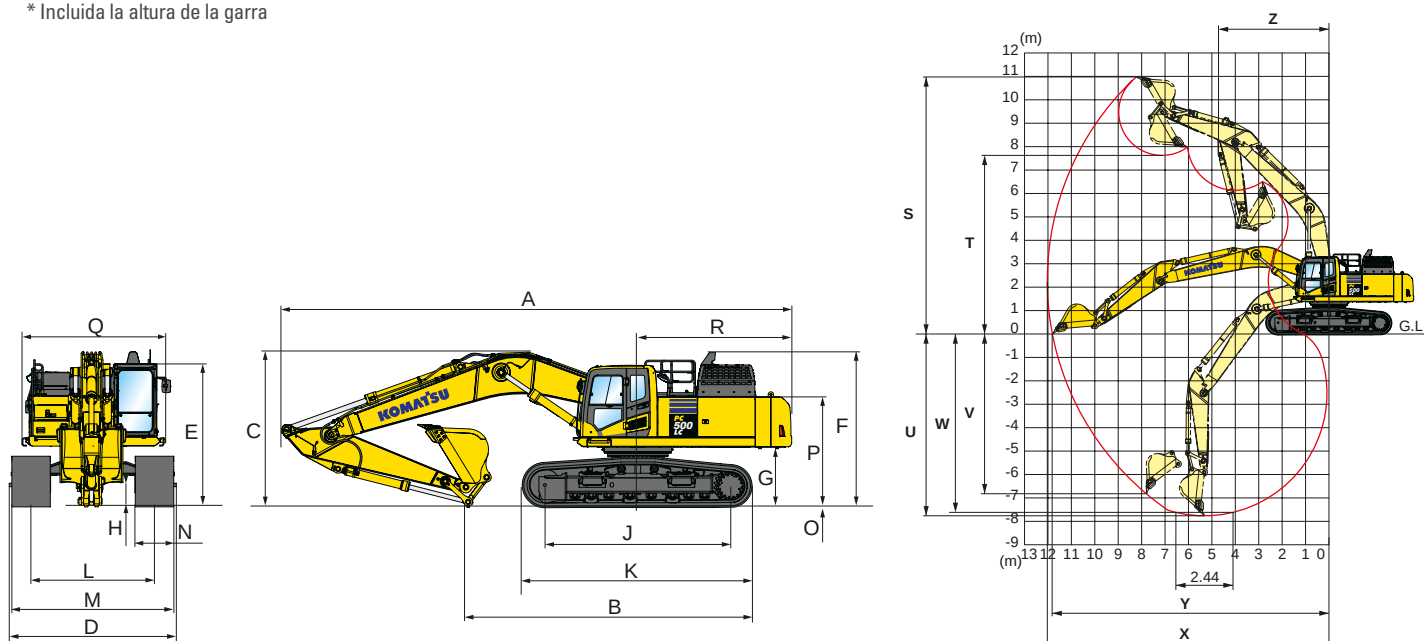
Peso operacional incluido el aguilón de una pieza, el brazo, el balde de retroexcavadora colmado ISO 7451, capacidad nominal de lubricantes, refrigerante, tanque de combustible lleno, operador y equipo estándar.

Zapatas	PC500LC-10M0 Especificación SE Aguilón: 6.670 mm, Brazo: 2.400 mm Balde: 3,2 m ³	
	Peso operacional	Presión sobre el suelo
600 mm	49.500 kg	86,3 kPa 0,88 kgf/cm ²
700 mm	50.000 kg	74,7 kPa 0,76 kgf/cm ²

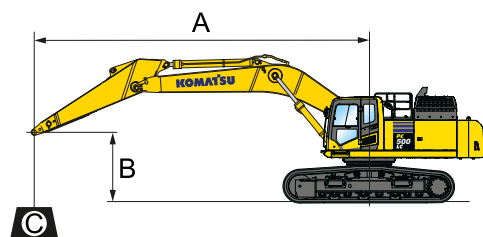
Dimensiones y rango de trabajo

Dimensiones del equipo		PC500LC-10M0 Especificación SE
Longitud del aguilón		6.670 mm
Longitud del brazo		2.400 mm
A	Longitud total	11.945 mm
B	Longitud sobre el suelo (transporte)	8.095 mm
C	Altura total (hasta el tope del aguilón)*	3.980 mm
D	Espesor total	3.580 mm
E	Altura total (hasta el tope de la cabina)*	3.360 mm
F	Altura total (hasta el tope del pasamanos)*	3.460 mm
G	Distancia al suelo (lado del contrapeso)	1.385 mm
H	Distancia al suelo (mínima)	570 mm
I	Radio de giro trasero	3.765 mm
J	Longitud de la superficie de la oruga en contacto con el suelo	4.350 mm
K	Longitud de la oruga	5.385 mm
L	Trocha	2.740 mm
M	Espesor de la oruga	3.340 mm
N	Espesor de la zapata	600 mm
O	Altura de la garra	37 mm
P	Altura de la máquina hasta la cubierta superior del motor	3.110 mm
Q	Espesor en la parte superior de la máquina	3.520 mm
R	Distancia, centro de giro al extremo trasero	3.725 mm
S	Altura máxima de excavación	10.200 mm
T	Altura máxima de descarga	6.675 mm
U	Profundidad máxima de excavación	6.640 mm
V	Profundidad máxima de excavación de la pared vertical	2.495 mm
W	Profundidad máxima de excavación a fondo plano de 2.440 mm	6.480 mm
X	Alcance máximo de excavación	10.945 mm
Y	Alcance máximo de excavación a nivel de suelo	10.720 mm
Z	Radio de giro mínimo	4.720 mm
Clasif. SAE 1179	Fuerza de excavación con el balde en potencia máxima	304 kN
	Fuerza de retracción del brazo en potencia máxima	31.000 kgf
Clasif. ISO 6015	Fuerza de excavación con el balde en potencia máxima	262 kN
	Fuerza de retracción del brazo en potencia máxima	26.700 kgf

* Incluida la altura de la garra



Capacidad de elevación en el modo de elevación



PC500LC-10M0 Especificación SE

- A:** Alcance a partir del centro de giro
B: Altura del pasador en el tope superior del brazo
C: Capacidad de elevación
Cf: Capacidad frontal
Cs: Capacidad lateral
 Capacidad de alcance máximo

Condiciones:
 Aguilón de una sola pieza de 6.670 mm
 Brazo de 2.400 mm
 Sin balde

PC500LC-10M0 Especificación SE			Brazo: 2.400 mm		Sin balde		Zapata: 600 mm de garra triple					
A \ B	⊕Máx.		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m	
	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
6,0 m	*14.320 kg	9.530 kg			*14.670 kg	10.620 kg	*16.590 kg	15.110 kg				
4,5 m	13.130 kg	8.380 kg			*15.360 kg	10.290 kg	*18.400 kg	14.340 kg				
3,0 m	12.320 kg	7.810 kg			15.780 kg	9.890 kg	*20.200 kg	13.560 kg				
1,5 m	12.160 kg	7.660 kg			15.410 kg	9.570 kg	*21.190 kg	13.000 kg				
0 m	12.620 kg	7.910 kg			15.210 kg	9.390 kg	*20.990 kg	12.750 kg				
-1,5 m	13.950 kg	8.680 kg			15.200 kg	9.380 kg	*19.550 kg	12.730 kg	*24.530 kg	19.660 kg		
-3,0 m	*13.310 kg	10.440 kg					*16.490 kg	12.960 kg	*20.530 kg	20.000 kg	*22.950 kg	*22.950 kg
-4,5 m												

PC500LC-10M0 Especificación SE			Brazo: 2.400 mm		Sin balde		Zapata: 700 mm de garra triple					
A \ B	⊕ Máx.		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m	
	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
6,0 m	*14.320 kg	9.610 kg			*14.670 kg	10.710 kg	*16.560 kg	15.240 kg				
4,5 m	13.250 kg	8.460 kg			*15.360 kg	10.380 kg	*18.400 kg	14.470 kg				
3,0 m	12.440 kg	7.890 kg			15.930 kg	9.990 kg	*20.200 kg	13.690 kg				
1,5 m	12.280 kg	7.740 kg			15.560 kg	9.670 kg	*21.190 kg	13.130 kg				
0 m	12.750 kg	7.990 kg			15.360 kg	9.480 kg	*20.990 kg	12.870 kg				
-1,5 m	*13.960 kg	8.770 kg			*15.300 kg	9.480 kg	*19.550 kg	12.860 kg	*24.530 kg	19.850 kg		
-3,0 m	*13.310 kg	10.540 kg					*16.490 kg	13.080 kg	*20.530 kg	20.190 kg	*22.950 kg	*22.950 kg
-4,5 m												

* La carga se limita por la capacidad hidráulica, no por la inclinación. Las clasificaciones se basan en la norma ISO nro. 10567. Las cargas nominales no exceden el 87 % de la capacidad de elevación hidráulica o el 75 % de la carga de volcamiento.

Equipamiento estándar

Motor

Prefiltro de aire
Sistema de calentamiento automático del motor
Sistema compatible con el combustible diésel biodegradable
Filtro de refrigerante
Filtro de aire tipo seco de elemento doble
Bomba de cebado eléctrica
Motor Komatsu SAA6D125E-5
Sistema de prevención de sobrecalentamiento del motor
Embrague de ventilador
Prefiltro de combustible (con separador de agua)
Malla antipolvo para radiadores y enfriadores de aceite

Sistema eléctrico

Alternador de 24 V/60 A sin cepillo
Desaceleración automática
Baterías 2 x 12 V/ 140 Ah
Interruptor de desconexión de la batería con luz de sistema en operación
Bocina eléctrica
Motor de arranque de 24 V/11 kW
Luces de trabajo x 4 (aguilón, lado derecho y 2 en la cabina)

Sistema hidráulico

Válvula de retención del brazo
Válvula de retención del aguilón
Sensor de obstrucción del filtro de retorno de aceite hidráulico
Filtro en línea
Filtro piloto
Sistema de maximización de potencia
Sistema control hidráulico del control proporcional de presión (PPC)
Dos modos ajustables para el aguilón
Sistema de selección del modo de trabajo

Protecciones y cubiertas

Estructura de protección del ventilador
Cubierta inferior giratoria para maquinaria pesada
Protección de la plataforma de la estructura giratoria
Protección de los rodillos de la oruga (longitud total)

Tren de rodaje

Tensores hidráulicos (a cada lado)
Cubierta inferior para el bastidor de orugas
Rodillos superiores (8 por cada lado)
Zapatillas de oruga (garra triple de 600 mm)

Entorno del operador

Aire acondicionado con desempañador
Salida AUX equipada con la radio
Amplio monitor LCD con múltiples idiomas y de alta resolución
Palanca de bloqueo
Protección superior del operador (OPG) nivel 1 (ISO 10262)
Espejos retrovisores (a la derecha e izquierda, de vista lateral y trasera)
Cinturón de seguridad retráctil
Asiento con suspensión

Otros equipos

Sensor de gases del cárter
Contrapeso de 10.740 kg
Komtrax
Reflector trasero
Placas antideslizantes
Alarma indicadora de traslado

Equipo opcional

Consulte a su distribuidor de komatsu para obtener más detalles.

Los diseños, las especificaciones y la información de los productos en este documento se entregan solo para propósitos informativos y no constituyen garantías de ningún tipo. Los diseños y las especificaciones de los productos pueden cambiar en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías que se aplican a la venta de productos y servicios son las garantías escritas estándar de Komatsu, que se proporcionarán previa solicitud.

Komatsu y otras marcas registradas utilizadas en este documento son propiedad de Komatsu Ltd., Komatsu América Corp., Komatsu Mining Corp. o una de sus filiales, o los respectivos dueños o concesionarios.

KOMATSU

www.komatsulatioamerica.com

